

Transparenter, extrudierter Kunststoff (Thermoplast) mit guter Temperaturbeständigkeit und Schlagzähigkeit. Auch mit einseitig kratzfester und chemisch beständiger Entspiegelung erhältlich (**ANTIFLEX® -AR-PC**).

Anwendungsgebiete: z.B. für Abdeckungen, Verglasungen, Ladenbau, technische Teile und als Schutzscheibe vor elektronische Anzeigen (LED, VFD, LCD etc.).

Plattengröße: Standardformat: ca. 2000 x 1200 mm in Dicken von 0,5 bis 5,0 mm mit Dickentoleranz von +/- 10%. ttv liefert auch Zuschnitte oder nach Kundenzeichnung fertig bearbeitete Teile (incl. Siebdruck und Kleber-Ausrüstung).
Größere Formate und Farben auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
------------------	--------------	---------	-------

PHYSIKALISCH

Dichte	ISO 1183-1	g/cm ³	1,20
Bleistifthärte	ASTM D-3363		< 1H
Wasseraufnahme (ggü. Trockenzustand)	ISO 62-1	%	0,35

OPTISCH

Transmission	DIN 5036	%	ca. 89
Brechungszahl	ISO 489		1,586

THERMISCH

Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	°C	148
Max. Arbeitstemperatur		°C	120
Formbeständigkeit	ISO 75	°C	127
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752-A	1/°C	7x10 ⁻⁵
Wärmeleitkoeffizient	DIN 52612	W/mK	0,2

MECHANISCH

Zugfestigkeit	ISO 527-2/1B/50	MPa	> 60
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	ca. 90
Dehnung bei Streckspannung	ISO 527-2/1B/50	%	6
E-Modul (Kurzzeitwert)	ISO 527-2/1B/1	MPa	2400
Kerbschlagzähigkeit nach Izod (gekerbt)	ISO 180/1 A	kJ/m ²	ca. 10

CHEMISCH

“+” = beständig, “x” = bedingt beständig, “-“ = nicht beständig

- Aceton	- Alkohole (96%)	+ Allylalkohol	+ Ammoniumchlorid
x Anilin	+ Arsensäure	- Ammoniak (25%)	x Aldehyde
x Benzin (aliphatische KW)	- Benzol (aromatische KW)	- Bromdämpfe	x Chlordämpfe
+ Chromsäure (20%)	+ Ester	x Fluordämpfe	+ Formaldehyd (10-40%ig)
x Glycerin	+ Jod-Tinktur	x Hexan	+ Ketone
- Phenole	+ Lanolin	- Methanol	+ Wasser
- Treibstoffgemische	+ Mineralöle	- Natronlauge	- Phosphorsäure (85%)
- Salzsäure	x Säuren bis mittl. Konz. 20%	- Tetrachlorkohlenstoff	

* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.



Rot transparenter, extrudierter Kunststoff (Thermoplast) mit guter Flammwidrigkeit, Temperaturbeständigkeit und hoher Schlagzähigkeit.

Anwendungsgebiete: als Filterscheibe für elektronische Anzeigen (insbes. LED-Anzeigen).

Plattengröße: Standardformat: ca. 1200 x 1000 mm in Dicke 1,5 mm mit Dicken-toleranz von +/- 0,15 mm. ttv liefert auch Zuschnitte oder nach Kundenzeichnung fertig bearbeitete Teile (incl. Siebdruck und Kleber-Ausrüstung).
Größere Formate auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
------------------	--------------	---------	-------

PHYSIKALISCH

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,24
Bleistifthärte	ASTM D-3363		< 1H
Wasseraufnahme (ggü. Trockenzustand)	ISO 62-I	%	0,35

OPTISCH

Transmission	DIN 5036	%	ca. 90
Brechungszahl	ISO 489		1,58

THERMISCH

Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	°C	145
Max. Arbeitstemperatur		°C	120
Formbeständigkeit	ISO 75	°C	138
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752-A	1/°C	7x10 ⁻⁵
Wärmeleitkoeffizient	DIN 52612	W/mK	0,2
Glühdrahtprüfung 960°C	IEC 695-2-1		bestanden

MECHANISCH

Zugfestigkeit	ISO 527-2/1B/5	MPa	60
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	100
Bruchdehnung (Streckgrenze)	ISO 527-2/1B/5	%	7
E-Modul (Kurzzeitwert)	ISO 527-2/1B/1	MPa	2300

CHEMISCH

“+” = beständig, “x” = bedingt beständig, “-“ = nicht beständig

- Aceton	- Alkohole (96%)	+ Allylalkohol	+ Ammoniumchlorid
x Anilin	+ Arsensäure	- Ammoniak (25%)	x Aldehyde
x Benzin (alipathische KW)	- Benzol (aromatische KW)	- Bromdämpfe	x Chlordämpfe
+ Chromsäure (20%)	+ Ester	x Fluordämpfe	+ Formaldehyd (10-40%ig)
x Glycerin	+ Jod-Tinktur	x Hexan	+ Ketone
- Phenole	+ Lanolin	- Methanol	+ Wasser
- Treibstoffgemische	+ Mineralöle	- Natronlauge	- Phosphorsäure (85%)
- Salzsäure	x Säuren bis mittl. Konz. 20%	- Tetrachlorkohlenstoff	

* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.

