

Extrudiertes Polycarbonat, opak transluzent mit hoher Lichtstreuung bei punktförmigem Durchlicht, mit beidseitig matt strukturierter Oberfläche. POLYCARBONAT-STR1 bewirkt eine gleichmäßige, flächige Ausleuchtung.

Anwendungsgebiete: als Streulichtfolie z.B. in LED-Hinterleuchtung, als durchstrahlter Informationsträger für elektrische Anzeigen und Streulichtscheibe in Bildwänden.

Lieferform: als Rollenware mit maximaler Breite 1200 mm in Dicken 0,2 und 0,4 mm. ttv liefert auch Zuschnitte oder nach Kundenzeichnung fertig bearbeitete Teile.

TECHNISCHE DATEN	TEST METHODE	EINHEIT	WERT*
PHYSIKALISCH			
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,51
OPTISCH			
Transmission	DIN 5036	%	> 60
THERMISCH			
Max. Arbeitstemperatur		°C	120
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	1/°C	40x10 ⁻⁶
Wärmeleitkoeffizient	DIN 52612	W/mK	0,2
MECHANISCH			
Zugfestigkeit (bei 23°C)	ISO 1184	MPa	3100
Reißfestigkeit längs	ISO 1184	MPa	45
Reißdehnung	ISO 1184	%	40
CHEMISCH			
<i>“+” = beständig, “x” = bedingt beständig, “-“ = nicht beständig</i>			
- Aceton	- Alkohole (96%)	+ Allylalkohol	+ Ammoniumchlorid
x Anilin	+ Arsensäure	- Ammoniak (25%)	x Aldehyde
x Benzin (alipathische KW)	- Benzol (aromatische KW)	- Bromdämpfe	x Chlordämpfe
+ Chromsäure (20%)	+ Ester	x Fluordämpfe	+ Formaldehyd (10-40%ig)
x Glyzerin	+ Jod-Tinktur	x Hexan	+ Ketone
- Phenole	+ Lanolin	- Methanol	+ Wasser
- Treibstoffgemische	+ Mineralöle	- Natronlauge	- Phosphorsäure (85%)
- Salzsäure	x Säuren bis mittl. Konz. 20%	- Tetrachlorkohlenstoff	

* Oben genannte Werte sind theoretische Werte, die unter idealen Testbedingungen ermittelt wurden. Abweichungen von diesen Werten in Ihren spezifischen Anwendungen können aufgrund von Umständen auftreten, die sich unserem Einfluss entziehen.

